

A detailed view of an industrial machine used for continuous strip extraction. The machine features a large, horizontal, ribbed metal roller on the right side. A thin, continuous strip of material, likely paper or plastic, is being fed from the left and passing through a series of rollers and guides. A black and yellow safety sensor is mounted on the machine, with a label that reads "Baumer electric" and "Cable transmitter". The background shows a typical industrial setting with various pipes and structural elements.

Extracción de tira continua (orillos)

Transporte neumático de tira continua de papel y plástico

Recorte o tira continua



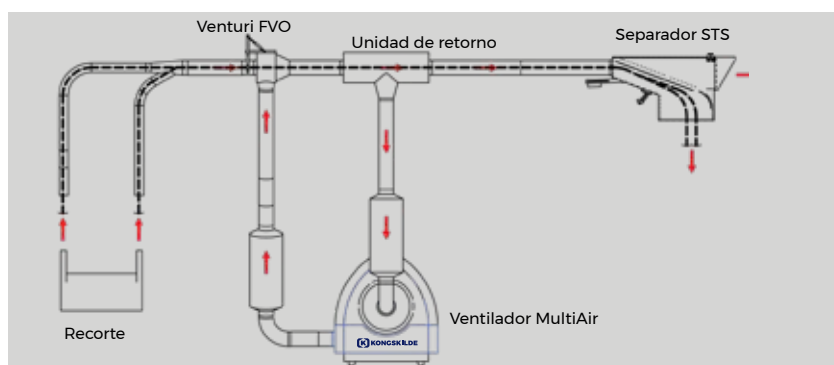
El sistema de extracción de Kongsilde puede aspirar recortes en continuo en máquinas de producción de film y materiales laminados así como también en máquinas de converting (cortadoras y rebobinadoras). Con los modelos de venturi patentados FVO e ITF, Kongsilde puede transportar recortes en continuo a velocidades por encima de los 1000 m/min*. Estos sistemas venturi constituyen una manera muy eficaz y probada de transportar recortes o tiras en continuo en muchas aplicaciones.

En combinación con el ventilador MultiAir de Kongsilde, estos sistemas venturi constituyen una manera

muy efectiva de extraer recortes, con un muy bajo mantenimiento, aportando grandes ahorros en mano de obra y manipulación del recorte generado. Con el sistema venturi FVO, éste puede situarse en cualquier punto del sistema de transporte sin pérdida de rendimiento, lo que permite situar tanto el venturi como el ventilador de la manera más adecuada para el cliente, lo que se traduce en un mínimo impacto en el espacio destinado a producción.

* En función del tipo de material, condiciones de funcionamiento y distancia de transporte.

Sistema venturi FVO

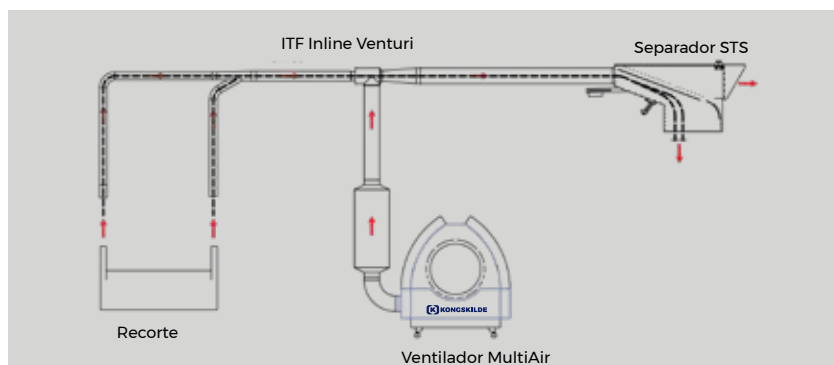


El ventilador proporciona aire a presión que al atravesar el venturi FVO, éste crea un vacío en la boca o bocas de aspiración, tirando del recorte en continuo. Una vez el recorte y el caudal de aire pasan por el venturi, el sistema empuja el recorte con presión de aire a lo largo de los conductos hacia el punto de descarga. Mediante la unidad de retorno, el ventilador recupera el caudal de aire impulsado, lo que permite no incrementar el diámetro del conducto para acomodar el caudal extra de aire generado en el venturi.



Venturi en línea FVO.

Sistema venturi ITF

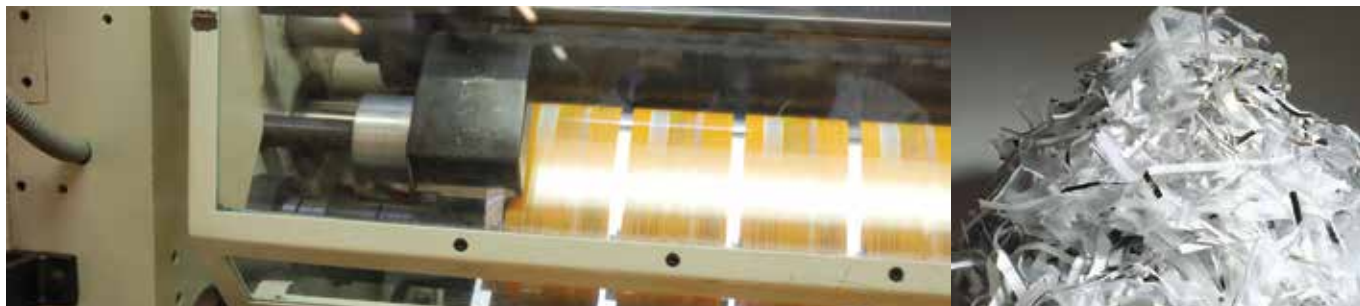


El ventilador impulsa aire a presión y cuando éste pasa a través del sistema venturi, crea un vacío en la boca o bocas de aspiración, tirando del recorte en continuo. Una vez el recorte y el caudal de aire pasan por el venturi, el sistema pasa a ser por presión, empujando el recorte a lo largo de los conductos hacia el punto de descarga.



Venturi en línea ITF.

Corte de tiras



Añadiendo el cortador rotativo MultiCutter o el modelo MC 3000, se obtienen mayores ventajas en el uso de los sistema de extracción de recorte. Los dos ventajas principales son, en primer lugar, que el volumen del recorte recogido se reduce drásticamente. En segundo lugar, el recorte troceado puede transportarse a mayores distancias.

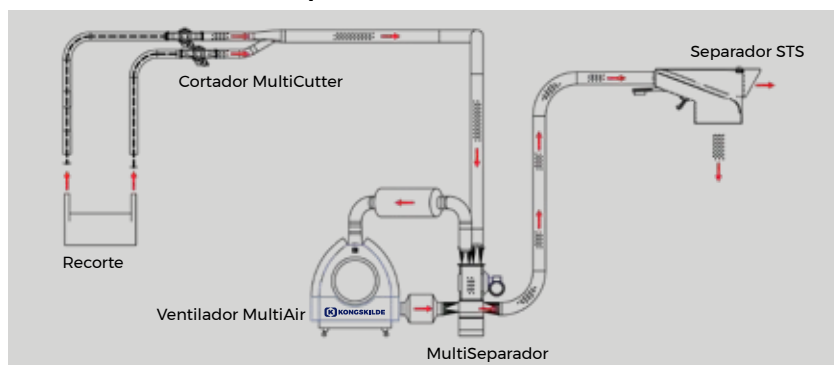
Combinando estos cortadores con el MultiSeparador RVS, la cantidad de recortes transportados aumenta, a la vez que se reduce el consumo energético gracias a las altas

presiones de trabajo y a la baja pérdida de presión del sistema.

El ventilador MultiAir de Kongskilde es el “corazón” de muchos de estos sistemas y es el elemento de la instalación encargado de producir el caudal de aire y la presión necesaria para transportar el material.

El ventilador MultiAir es capaz de transportar el recorte a largas distancias y con una alta capacidad, dependiendo de las necesidades del cliente.

Sistema MultiSeparador RVS

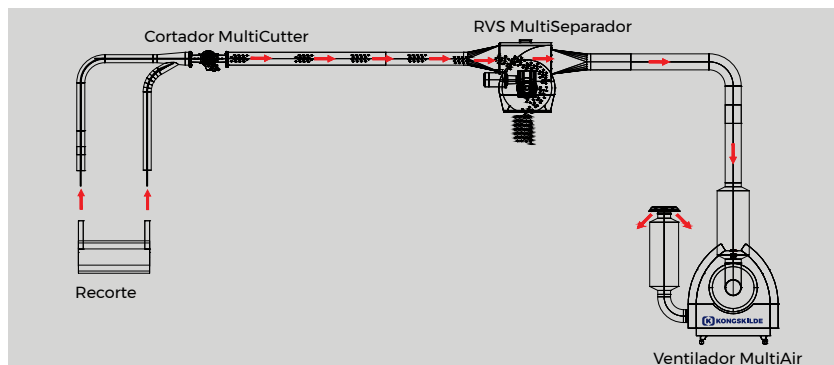


El sistema MultiSeparador RVS 75 de Kongskilde permite la extracción por aspiración de tiras de pequeño tamaño desde máquinas de producción de papel, lámina de plástico, foil de aluminio y material de envase-embalaje. El RVS 75 separa el material aspirado del caudal de aire y lo re-introduce en conducto de impulsión. El MultiSeparador RVS 75 es particularmente adecuado para instalaciones donde es esencial disponer de una elevada aspiración.



MultiSeparador RVS.

Sistema MultiSeparador RVS



Este sistema utiliza el vacío que produce el ventilador para crear una aspiración que aspira el recorte troceado hasta el separador. El MultiSeparador RVS es similar a una válvula rotativa girando despacio donde la separación de aire y recorte es tal que permite que el éste caiga por gravedad a la zona de descarga. El aire aspirado junto con el polvo pasan a través del ventilador y de ahí hacia un filtro de aire, antes de la descarga del aire aspirado al ambiente.



MultiSeparador RVS.

Cortador y Separador STS



| MultiCutter

El cortador MultiCutter de Kongskilde puede usarse en sistemas de aspiración y transporte para el troceado de tiras en continuo en máquinas de extrusión por soplado, además de máquinas de producción de papel y envaseembalaje, además de cortadorasrebobinadoras.

El MultiCutter dispone de una cuchilla fija y de varias cuchillas rotativas, produciendo un corte similar al obtenido con unas tijeras. Pueden cortarse materiales desde unas pocas micras hasta 400 micras. Las cuchillas están hechas de un acero endurecido que ofrece una buena resistencia al desgaste y una larga vida útil.



| Separador STS

Pueden ajustarse y afilarse las cuchillas, y éste el único trabajo de mantenimiento que precisa.

El separador STS de Kongskilde es un eficiente separador estático que se utiliza para separar los materiales finos y ligeros del caudal de aire en el punto de descarga previsto para el recorte.

Este separador es adecuado para la descarga de recortes de tiras en continuo, troquelados, papeles ligeros y materiales plásticos.

Gracias a una placa deflectora autoajustable se eliminan las turbulencias que evitan un caída libre y continua del retal.



Kongskilde Industries S.L.U.

Tel.: +34 937 077 200

ks@kongskilde-industries.com

www.kongskilde-industries.com